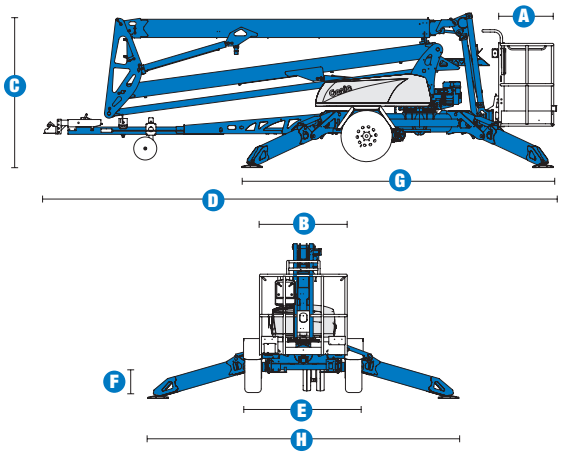
NACELLE ARTICULEE TRACTABLE

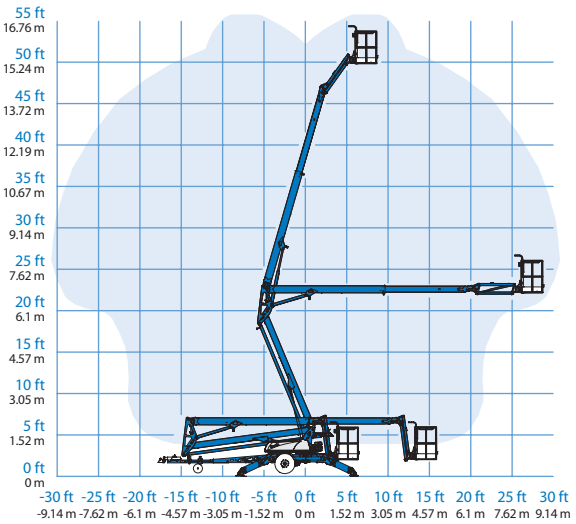
TZ™-50

Spécifications

MODELE	TZ™-50
DIMENSIONS	
Hauteur de travail* (max.)	17,09 m
Hauteur plancher (max.)	15,09 m
Hauteur d'accès au panier	0,51 m
Portée horizontale – centre machine	8,89 m
Portée horizontale – stabilisateur	7,04 m
Hauteur d'articulation	6,71 m
A Longueur panier	0,68 m
B Largeur panier	1,12 m
C Hauteur machine – repliée	2,00 m
D Longueur machine – repliée	7,16 m
E Largeur machine – repliée	1,68 m
F Garde au sol	0,25 m
G H Emprise Stabilisateurs (Lxl)	4,37 m x 4,37 m
PRODUCTIVITE	
Capacité de charge – standard	200 kg
Capacité de charge – panier rotatif	200 kg
Pendulaire – jib	1,25 m
Amplitude de mouvement jib	135°
Panier avec mise à niveau automatique	standard
Panier rotatif en option	160° hydraulique
Pré-cablage 220 V dans le panier	standard
Rotation de la tourelle	359 ° hydraulique non continue
Capacité de mise à niveau	10°
Vitesse de déplacement avec kit translation	1,37 km/h
Vitesse de remorquage***	100 km/h[1]
Poids sur attelage***	100 kg
Freins de stationnement	mécaniques en standard
Freins de remorquage	mécaniques en standard
Pneus	215 R 14C
Attelage	standard – boule 50 mm
PUISSANCE	
Alimentation – standard	24 V (4 batteries 6V 225 Ah)
Alimentation – option	Bi energy (Honda 5,5 CV/4,1 Kw/24V DC)
Kit de translation – option	24 V (4 batteries 6V 225 Ah)
Capacité réservoir carburant	3,6 L
Capacité réservoir hydraulique	18 L
Capacité du système hydraulique	30 L
POIDS* **	
CE	2 025 kg
Variation du poids en fonction des options :	
Rotation de panier + 10 kg	Barre anti-encastrement + 15 kg
Kit de translation + 105 kg	Roues de secours + 27 kg
Option Alimentation Bi energie + 45 kg	
CONFORMITE AUX NORMES (et aux standards du pays où la machine est livrée)	CE EN 280 / PB-10-611-03



COURBE DE TRAVAIL TZ™-50



* Hauteur de travail = Hauteur de plancher + 2 m.
** L'aptitude indique la capacité à gravir des pentes. Se référer au Manuel de l'Opérateur pour le degré des pentes autorisé.
*** Varie en fonction des options et des standards des pays où la machine est livrée.
[1] Dépend de la réglementation en vigueur dans chaque pays.

Genie
A TEREX COMPANY

NACELLE ARTICULEE TRACTABLE

TZ™-50

Caractéristiques

A TRANSPORTER SUR TOUS VOS CHANTIERS. EXCELLENCE EN MATIÈRE DE PORTÉE ET DE COURBE DE TRAVAIL.

PANIER

- Panier en aluminium 0,68 x 1,12 m
- Pré câblage 220 V dans le panier
- Panier avec mise à niveau automatique
- Panier avec rotation hydraulique à 160° - en option

ALIMENTATION

- 24 V (4 batteries 6V 225 Ah)
- Bi-energie (Honda 5,5 CV (4,1Kw)/24 V DC) - option
- Chargeur automatique des batteries intégré
- Indicateur de charge des batteries

TRANSLATION

- Kit de translation sur batterie avec boîtier de contrôle au sol. L'opérateur peut déplacer la nacelle en se tenant debout sur le côté le boîtier de commande entre les mains – en option

PNEUS

- 215 R14 C
- Roue de secours
- Cales pour roues

ATTELAGE

- Boule d'attelage standard 50mm

SPECIFICITES

TZ™-50

- Hauteur de travail de 17,09 m
- Portée horizontale de 8,89 m
- Capacité de charge de 200 kg
- Pendulaire de 1,25 m et 135° de débattement

- Courbe de travail parfaite et excellente portée horizontale
- Nacelle articulée composée d'un bras primaire télescopique
- Stabilisateurs avec mise à niveau automatique et capacité de rattrapage jusqu'à 11°
- Indicateurs à voyant lumineux pour stabilisateurs
- Fonction élévation possible uniquement lorsque les patins sont en appui au sol
- Freins de stationnement mécaniques
- Freins de remorquage hydrauliques
- Roue jockey double
- Tourelle avec rotation hydraulique à 355°
- Coffre de batterie et module d'alimentation de facile accès.
- Compteur horaire
- Panneaux de commandes panier et sol équipés d'interrupteurs d'arrêt d'urgence
- Valve de descente manuelle de la nacelle
- Anneaux d'arrimage incorporés et fourreaux pour fourches de chariots élévateurs
- Alarme de dévers
- Alarme de descente
- Avertisseur sonore
- Pour répondre à la norme CE EN 280, nos tractables sont équipées en standard de :
  - Système de surcharge
  - Barre anti-encastrement

OPTIONS & ACCESSOIRES

- Panier avec rotation hydraulique à 160°
- Kit de translation
- Alimentation Bi-energie
- Feux à éclats
- Patins non marquants
- Porte tubes fluorescents
- Plateau à outils

United Kingdom
The Maltings
Wharf Road
Grantham NG31 6BH
UK
Tel +44 (0)1476 584333
Fax +44 (0)1476 584334

Genie France
10 ZA de la Croix St. Mathieu
28320 Gallardon
France
Tel: + 33 (0)2 37 26 09 99
Fax: + 33 (0)2 37 26 09 98

Distribué par :

Date effective : Juin 2009. Les caractéristiques des produits et leurs prix sont susceptibles d'être modifiés sans préavis ni engagement. Les photos et/ou schémas qui illustrent cette brochure sont donnés à titre d'exemple. Il est impératif de consulter le manuel de l'operateur pour toute instruction relative à l'utilisation correcte de cet équipement. Le non respect des instructions figurant dans le manuel de l'operateur lors de l'utilisation de cet équipement, ou tout autre comportement irresponsable, peuvent entrainer des blessures graves voire mortelles. La seule garantie applicable et servant de référence pour les différents produits Genie est notre garantie contractuelle validée par nos services techniques. Aucune autre garantie orale ou écrite ne sera valable. Les produits et services listés peuvent être des marques déposées, des brevets, ou des noms déposés de Terex Corporation, Genie Industries, Inc. et/ou leurs filiales aux U.S.A. et dans beaucoup d'autres pays. Tous droits réservés. Terex® est une marque déposée de Terex Corporation aux U.S.A. et dans beaucoup d'autres pays. Genie® est une marque déposée de Genie industries Inc. aux U.S.A. et dans beaucoup d'autres pays. Genie est une société du groupe Terex. Copyright 2009 Terex Corporation.

0609 Réf B109373 FR